

**Tabulka přesností odlitků**

Jmenovitý rozměr (mm)		D1		D2		D3	
ob	do	tolerance	pole	tolerance	pole	tolerance	pole
	6	+/- 0,15	0,3	+/- 0,12	0,24	+/- 0,10	0,2
6	10	+/- 0,18	0,36	+/- 0,14	0,28	+/- 0,11	0,22
10	18	+/- 0,22	0,44	+/- 0,17	0,34	+/- 0,14	0,28
18	30	+/- 0,26	0,52	+/- 0,20	0,4	+/- 0,17	0,34
30	50	+/- 0,40	0,8	+/- 0,31	0,62	+/- 0,25	0,5
50	80	+/- 0,45	0,9	+/- 0,37	0,74	+/- 0,30	0,6
80	120	+/- 0,55	1,1	+/- 0,44	0,88	+/- 0,35	0,7
120	180	+/- 0,80	1,6	+/- 0,65	1,3	+/- 0,50	1
180	250	+/- 1,20	2,4	+/- 0,95	1,9	+/- 0,75	1,5
250	315	+/- 1,30	2,6	+/- 1,10	2,2	+/- 0,80	1,6